



INGENIEUR

Génie Industrielle & Production*

*Titre d'Ingénieur - Ingénieur diplômé de l'École Nationale Supérieure d'Arts et Métiers, Spécialité Génie Industriel & Production en partenariat avec l'ITII Aquitaine (code RNCP n°39168)



FORMATION DIPLÔMANTE PAR LA FORMATION CONTINUE à Bordeaux

Ingénieur de l'ENSAM spécialité GÉNIE INDUSTRIELLE & PRODUCTION, formation en partenariat avec l'Institut des Techniques d'Ingénieur de l'Industrie et le CFAI Aquitaine. Formation habilitée par Commission des Titres d'Ingénieur.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Former des ingénieurs de terrain capables de :

- Organiser, et optimiser les moyens de production pour améliorer la compétitivité de l'entreprise
- Définir les activités de maintenance dans un objectif de fiabilisation des moyens de production et de maîtrise des coûts
- Justifier l'opportunité d'un investissement et participer à l'industrialisation de moyens de production
- Garantir le respect de la réglementation et des contraintes QHSE⁽¹⁾
- Maîtriser la conduite et le management de projet

⁽¹⁾ Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement

OPTION A

Amélioration Continue en Production & Maintenance

- Diagnostiquer et définir une stratégie de performance industrielle
- Déployer et animer une démarche d'amélioration continue
- Diagnostiquer et améliorer la performance de la supply chain

OPTION B

Production & Maintenance en Environnements Sensibles (Hydrogène & Nucléaire)

- Connaître les filières (acteurs, métiers) et les technologies
- Garantir le respect du cadre réglementaire
- Etablir et mettre en oeuvre les plans de maintenance préventive

DOMAINES DE FORMATION

SCIENTIFIQUE

- Mathématiques, Mécanique, Physique
- Matériaux, Résistance des Matériaux, CAO
- Capteurs et protocoles de communication
- Automatisme, Electrotechnique
- Mécanique des Fluides et vibratoire
- Thermique Industrielle

INDUSTRIEL

- Gestion de la Production
- Gestion et Méthodes de Maintenance
- Gestion de Projet
- Méthodes et Procédés de Fabrication
- Qualité, Sécurité, Environnement
- Innovation, veille technologique
- Métrologie & 6sigma

MANAGEMENT

- Management, communication
- Encadrement & Animation d'équipes
- Conduite de réunion
- Pédagogie et Didactique
- Droit Social, droit des sociétés
- Gestion de Ressources Humaines
- Gestion Comptable et Financière
- Choix Stratégiques
- Création/Reprise d'entreprise
- Anglais + TOEIC

OPTION A :

Amélioration Continue en Production & Maintenance (180h)

- Diagnostic stratégique d'amélioration de la performance
- Définition et pilotage de plans de progrès
- Accompagnement du changement par la démarche compétences (Gestion Prévisionnelle des Emplois et des Compétences)
- GPAO et organisation de la production
- Supply Chain

OPTION B :

Production & Maintenance en Environnements Sensibles Nucléaire & Hydrogène (électrolyse de l'eau) (180 h)

- Les acteurs, les métiers, les enjeux, les atouts, les technologies
- Principes de sûreté de fonctionnement et cadre réglementaire
- Principes de fonctionnement et organisation de la maintenance
- Nucléaire: technologies et fondamentaux scientifique

> ADMISSION

- Etre titulaire d'un **diplôme de niveau 2** (scientifique et technique) ou d'un diplôme équivalent jugé équivalent
- Disposer de **3 années** d'expérience professionnelle en tant que technicien supérieur
- Satisfaire aux tests et entretiens d'entrée
- Valider la mise à niveau scientifique pour le passage en cycle ingénieur
- Avoir l'accord et l'engagement de l'entreprise



FIN MAI

Date limite de dépôt des dossiers

JUIN/SEPT.

Entretiens et admissibilité

SEPTEMBRE

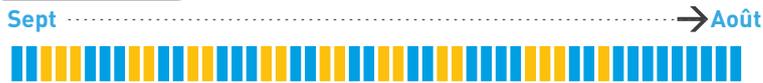
Cycle préparatoire

FÉVRIER N+1

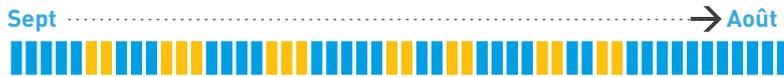
Début de la formation

RYTHME DES ALTERNANCES (en semaine)

1^{ÈRE} ANNÉE



2^{ÈME} ANNÉE



3^{ÈME} ANNÉE

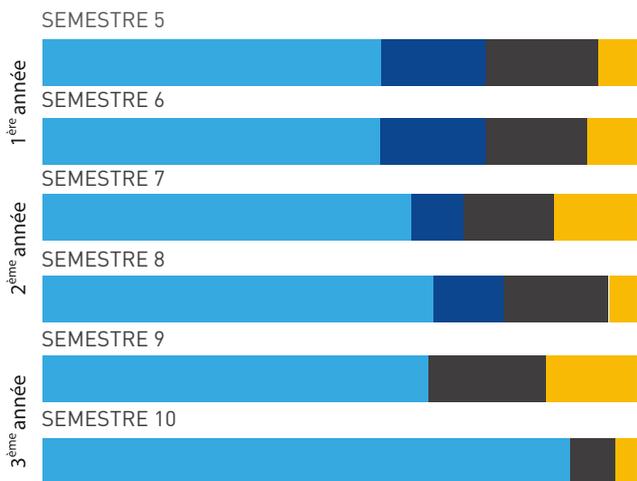


Période en Formation (Cycle préparatoire de 215 heures + Cycle Ingénieur de 1 245 heures)

Période en Entreprise

REPARTITION DES DOMAINES DE FORMATION

■ Présence en entreprise ■ Scientifique ■ Industriel ■ Management



DURÉE GLOBALE : 1 460H

215 H

Cycle préparatoire

1245 H

Cycle ingénieur

TARIF

29 200 € HT – 20 €HT/h

PROJETS INDUSTRIELS MENÉS EN ENTREPRISE

Conduit sur les deux dernières années, le projet industriel est réalisé pour le compte de l'entreprise, sous la responsabilité du tuteur d'entreprise, avec l'accompagnement d'un tuteur pédagogique.

EXEMPLES DE PROJETS

- Mise en place d'une politique de réduction des tâches à non valeur ajoutée (Lean Manufacturing) dans une PME
- Choix et mise en place d'une organisation et d'une démarche de travail en vue d'augmenter les compétences des opérateurs et les résultats opérationnels
- Réduction des pertes matière dans une entreprise du secteur agroalimentaire au travers d'une démarche d'amélioration continue (6 Sigma)
- Déploiement d'une GMAO collaborative, premier pas vers la maintenance prédictive
- Pilote méthode pour l'industrialisation des panneaux de portes du véhicule Peugeot 2008
- Mise en place de la Maîtrise Statistique des Procédés (MSP)
- Amélioration de la disponibilité des équipements de production de l'usine
- Amélioration de la qualité de fabrication et de la disponibilité d'une chaîne de panneaux à particules
- Etude de fiabilisation des roulements d'une machine à papier et instrumentation vibratoire

RENSEIGNEMENTS ET CANDIDATURE



Valérie VOLEAU
06 85 70 62 67
v.voleau@afpiso.com



Agnès VEDRENNE
06 81 65 35 43
v.voleau@afpiso.com

40, av. Maryse Bastié - BP 75
33523 BRUGES CEDEX
05 56 57 44 44

formation-maisonindustrie.com